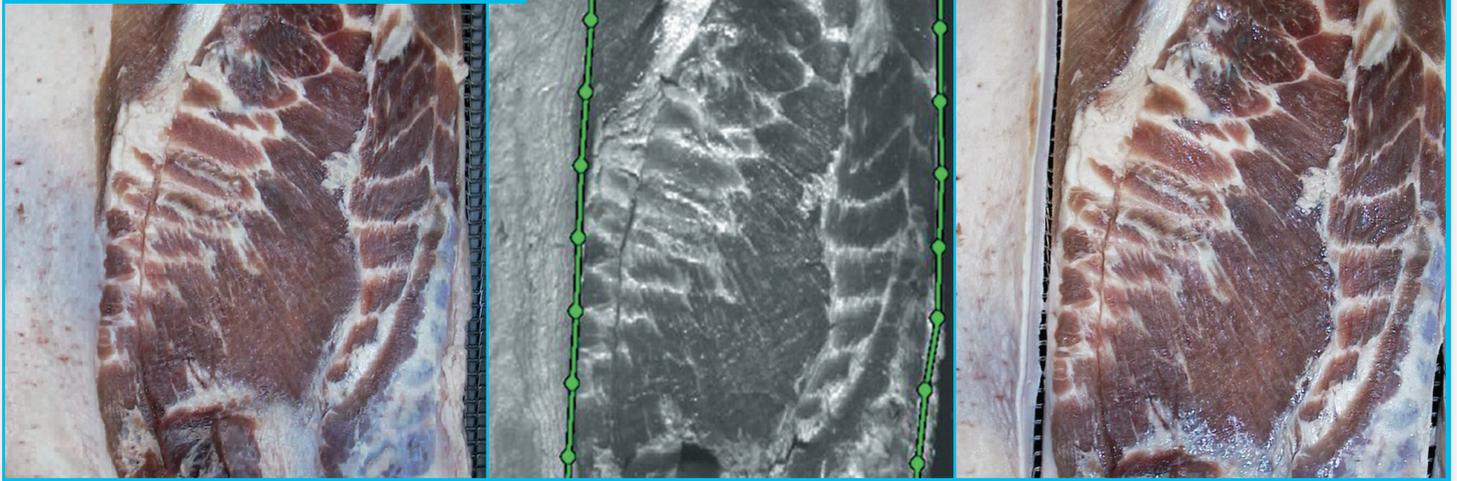


## Recortador de panceta Automático con tecnología de *Value Grading*™



## Produzca lo que ha vendido, en lugar de vender lo que ha producido

El recortador de panceta Automático de Frontmatec es una máquina de alta capacidad diseñada no solo para maximizar el valor y rendimiento, sino también para asegurar un producto final consistente. Permite efectuar una graduación automática según los requisitos del cliente, a la vez que se optimiza la producción general de pancetas. La vasta experiencia de Frontmatec respalda a esta tecnología, combinando un sistema de visión de 3D de alta tecnología y cortadores con chorro de agua de alta presión. Utilice el ABT con otros equipos de Frontmatec, tal como la sierra para mitades Automática, el extractor de costillas Automático y el extractor de lomos Automático para optimizar completamente su línea de proceso de pancetas.

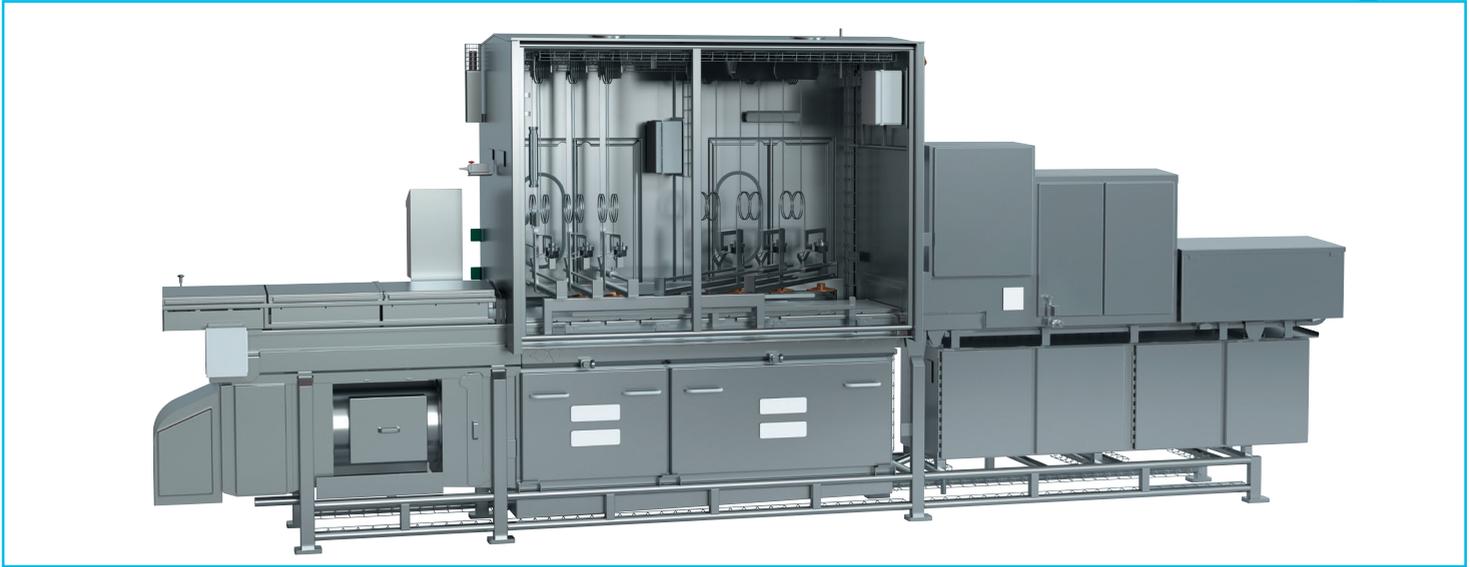
### Proceso de trabajo

1. El sistema de visión capta más de 300.000 medidas para crear un modelo en 3D preciso que se usa para determinar la forma de la panceta (longitud, anchura y grosor), estimar su peso e identificar defectos tales como agujeros y bolas de grasa
2. El software inteligente maximiza las trayectorias de corte a fin de satisfacer las especificaciones, a la vez que aumenta el rendimiento y genera productos de calidad
3. Todas las pancetas se clasifican según los productos más rentables o las prioridades de graduación. Criterios adicionales tales como dimensiones, peso y grosor también pueden emplearse para la clasificación

4. Cuatro cortadores por chorro de agua de alta presión (60.000 lb/pulg<sup>2</sup>) aseguran cortes precisos con un rendimiento óptimo.
5. El ABT informa por medios visuales a los empleados si es necesario que efectúen recortes adicionales en productos específicos
6. La báscula en línea proporciona realimentación al ABT para la validación de pesos.
7. El sistema clasificador personalizado es controlado por el ABT, lo cual establece el valor específico de cuenta de pancetas/peso para cada combinación

### Por qué el recortador de panceta Automático!

- Maximización de la trayectoria de corte para mejor calidad y rendimiento
- Producto final consistente
- Optimización de la producción con *Value Grading*™
- Mejoramiento de rendimiento del tocino (ahumado, prensado, rebanado)
- Bajo consumo de agua para cortes
- Dos cortadores por chorro de agua de reserva para tiempos productivos superiores
- Reducción de la variabilidad y capacitación de mano de obra
- Configuración fácil de los parámetros de panceta con el tablero de control intuitivo
- Localización de averías, soporte y actualizaciones a distancia, vía una VPN segura con interfaz de módem



## Higiene

- El ABT de Frontmatec se fabrica de acero inoxidable y componentes para manejo de alimentos a fin de soportar el entorno riguroso presente en la industria de procesamiento de alimentos
- Los chorros de agua eliminan la contaminación cruzada, en comparación con las cuchillas o sierras
- Limpieza automática de la correa con barras rociadoras de 140°F/60°C-180°F/82°C

## Opciones

- Diversos tipos de clasificadores
- Apoyo adicional para la tarea de recorte

## Seguridad y precondiciones legales

El ABT de Frontmatec cumple con las demandas más exigentes de salubridad y seguridad y está aprobado por la CE. Además ha sido diseñado conforme a reglamentaciones de la UE y de la USDA.

## Datos Técnicos

Capacidad	1680 pancetas por hora
Dimensiones	
Longitud	22 pies/6,7 m
Anchura	4 pies 4 pulg/1,32 m
Con puertas abiertas	7 pies/2,13 m
Altura	9 pies/2,7 m
Peso de la bomba	4200 lb/1905 kg
Consumo	
ABT	480 V/Trifásico/40 A
Ablandador de agua	120 V
Secador de aire	120 V
Bomba de alta presión	480 V/Trifásicos/105 A
Requisitos de agua	
Conexiones	1/2 NPT
Agua para corte (máx.)	8 gal/min a 35 lb/pulg <sup>2</sup> mín
Agua para corte (consumo)	1 gal/min
Agua de enfriamiento de motor lineal	0,08 gal/min a 16 lb/pulg <sup>2</sup> mín.
Agua para enfriamiento de bomba	Refrigerador de circuito cerrado
Requisitos de aire	
Conexiones	1/4 NPT
Consumo total	30 pies <sup>3</sup> /min estándar

Los datos técnicos están sujetos a modificaciones

\*Contáctenos para comprar este equipo

## Contáctenos

CN: shanghai@frontmatec.com  
Phone: +86 215 859 4850

DK: kolding@frontmatec.com  
Phone: +45 763 427 00

NL: rijssen@frontmatec.com  
Phone: +31 886 294 000

UK: birmingham@frontmatec.com  
Phone: +44 121 313 3564

[frontmatec.com](http://frontmatec.com)

DE: beckum@frontmatec.com  
Phone: +49 252 185 070

ES: barcelona@frontmatec.com  
Phone: +34 932 643 800

RU: moscow@frontmatec.com  
Phone: +7 495 424 9559

US: kansascity@frontmatec.com  
Phone: +1 816 891 2440